

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель ген. директора  
АО «ННК-Амурнефтепродукт»  
по техническим вопросам  
- главный инженер

\_\_\_\_\_ А.В. Давыдов

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016 г.

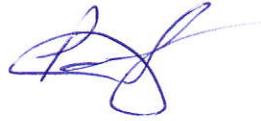
### ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

Ремонт основания (подбивка) РВС №3, №12 и дефектов кровли РВС №12 Бурейской нефтебазы

№ пп	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество
1	2	3	4
<b>Подбивка РВС №3</b>			
1.	Поднятие ёмкости в проектное положение	шт.	1
2.	Установка и снятие временных домкратов	1 конструкция	4
3.	Приготовление растворов вручную (гидрофобный слой)	м3	10.9
4.	Разогрев битумных материалов	т	2.3
5.	Устройство основания под резервуаром	100 м2	0.8566
6.	Разборка старой отмостки	100 м2	0.36
7.	Разработка грунта вручную с креплениями в траншеях шириной до 2 м, глубиной до 2 м, группа грунтов 2	100 м3 грунта	0.0234
8.	Устройство отмостки	100 м2	0.36
<b>Подбивка РВС №12</b>			
9.	Поднятие ёмкости в проектное положение	шт.	1
10.	Установка и снятие временных домкратов	1 конструкция	4
11.	Приготовление растворов вручную (гидрофобный слой)	м3	23.01
12.	Разогрев битумных материалов	т	3.6
13.	Устройство основания под резервуаром	100 м2	1.8
14.	Разборка старой отмостки	100 м2	0.5181
15.	Разработка грунта вручную с креплениями в траншеях шириной до 2 м, глубиной до 2 м, группа грунтов 2	100 м3 грунта	0.0485
16.	Устройство отмостки	100 м2	0.5181
<b>Кровля РВС №12</b>			
17.	Изготовление опорных конструкций, сборка с помощью крана на автомобильном ходу	1 т конструкций	0.65
18.	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов до 24 м при высоте здания до 25 м	1 т конструкций	0.65
19.	Монтаж мелких металлоконструкций массой до 10 кг (доборные элементы)	1 т конструкций	0.2
20.	Установка и снятие временных металлических конструкций для обеспечения безопасности	1 т конструкций	0.2
21.	Установка и снятие такелажных металлических конструкций (кронштейны и консоли)	1 т конструкций	0.2

22.	Врезка патрубков диаметром до 108 мм	1 врезка	2
23.	Огрунтовка металлических поверхностей	100 м2 окрашиваемой поверхности	1.8
24.	Окраска металлических огрунтованных поверхностей красками на основе алюминиевой пудры	100 м2 окрашиваемой поверхности	1.8

Инженер по ремонтам



Рамхен Д.В.